

CW Débits et dimensions

Cône plein et cône creux, angle de pulvérisation 80° et 120°, diamètres nominaux 1/8" à 3/8" BSP ou NPT

| Filetage Taraudage BSP NPT | Pulvérisateur numéro | K | L / MIN @ BAR | | | | | | | | Diam. aprox. orifice Ø [mm] | | Métal [mm] | | | | [g] Métal |
|-------------------------------------|-------------------------|-------|---------------|------------|----------|----------|----------|----------|-----------|-----------|---|---------|------------|------|------|------|--------------|
| | | | 0,5 bar | 0,7 bar | 1 bar | 2 bar | 3 bar | 5 bar | 10 bar | 15 bar | | | A | B | C | D | |
| 1/8 ou | CW25 | 0,587 | 0,424 | 0,497 | 0,587 | 0,814 | 0,984 | 1,25 | 1,73 | 2,10 | 1,14 | 1/8-1/4 | 52,3 | 17,5 | 20,6 | 17,3 | 71 |
| 1/4 | CW50 | 1,17 | 0,848 | 0,993 | 1,17 | 1,63 | 1,97 | 2,50 | 3,47 | 4,19 | 1,37 | | | | | | |
| ou | CW75 | 1,76 | 1,27 | 1,49 | 1,76 | 2,44 | 2,95 | 3,75 | 5,20 | 6,29 | 1,60 | 3/8 | 52,3 | 17,5 | 20,6 | 20,6 | |
| 3/8 | CW100 | 2,35 | 1,70 | 1,99 | 2,35 | 3,25 | 3,94 | 5,01 | 6,93 | 8,39 | 2,18 | | | | | | |

$$\text{Débits (l}_{\text{min}}) = K(\text{bar})^{0,47}$$

Matériaux standard: Laiton, 1.4305 (303) et 1.4401 (316).