

FF Débits

Jet plat, angle de pulvérisation 105° et 145°, diamètres nominaux 1/8" à 1", BSP ou NPT

FF

Dimensions

Filetage BSP NPT	Pulvérisateur Numéro	∠	K	L / MIN @ BAR								Diam. aprox. orifice Ø [mm]	BSP NPT	Dim. [mm]			[g]	
				0,2 bar	0,5 bar	0,7 bar	1 bar	2 bar	3 bar	5 bar	10 bar			A	B	C	Métal	Plast.
1/8	FF016	105°	0,114	0,0510	0,0806	0,0953	0,114	0,161	0,197	0,255	0,360	0,406	1/8	25,4	11,2	12,7	14,0	2,97
	FF024	105°	0,228	0,102	0,161	0,191	0,228	0,322	0,395	0,510	0,721	0,610						
	FF028	105°	0,342	0,153	0,242	0,286	0,342	0,483	0,592	0,764	1,08	0,711						
	FF033	105°	0,456	0,204	0,322	0,381	0,456	0,645	0,789	1,02	1,44	0,838						
	FF041	145°	0,684	0,306	0,483	0,572	0,684	0,967	1,18	1,53	2,16	1,04						
	FF046	145°	0,912	0,408	0,645	0,763	0,912	1,29	1,58	2,04	2,88	1,17						
	FF052	145°	1,14	0,510	0,806	0,953	1,14	1,61	1,97	2,55	3,60	1,32						
	FF057	145°	1,37	0,611	0,967	1,14	1,37	1,93	2,37	3,06	4,32	1,45						
	FF065	145°	1,82	0,815	1,29	1,53	1,82	2,58	3,16	4,08	5,77	1,65						
1/8	FF073	145°	2,28	1,02	1,61	1,91	2,28	3,22	3,95	5,10	7,21	1,85	1/4	35,1	14,2	16,0	35,4	7,51
	FF093	145°	3,42	1,53	2,42	2,86	3,42	4,83	5,92	7,64	10,8	2,36						
	FF104	145°	4,56	2,04	3,22	3,81	4,56	6,45	7,89	10,2	14,4	2,64						
1/4	FF116	145°	5,47	2,45	3,87	4,58	5,47	7,73	9,47	12,2	17,3	2,95	1/4	35,1	14,2	16,0	35,4	7,51
	FF125	145°	5,70	2,55	4,03	4,77	5,70	8,06	9,87	12,7	18,0	3,18						
	FF129	145°	6,84	3,06	4,83	5,72	6,84	9,67	11,8	15,3	21,6	3,28						
	FF141	145°	8,20	3,67	5,80	6,86	8,20	11,6	14,2	18,3	25,9	3,58						
	FF148	145°	9,12	4,08	6,45	7,63	9,12	12,9	15,8	20,4	28,8	3,76						
1/4	FF156	145°	10,0	4,48	7,09	8,39	10,0	14,2	17,4	22,4	31,7	3,96	1/4	35,1	14,2	16,0	35,4	7,51
	FF161	145°	10,9	4,89	7,73	9,15	10,9	15,5	18,9	24,5	34,6	4,09						
	FF173	145°	12,3	5,50	8,70	10,3	12,3	17,4	21,3	27,5	38,9	4,39						

$$\text{Débit (l}_{\text{min}}) = K \text{ bar}$$

Matériaux standard: Laiton, 1.4305 (303), 1.4401 (316), PVC et PTFE. (FF016 à FF065 non livrables en PTFE.)