

## N Débits et dimensions

cône plein, angle de pulvérisation moyen 90° (M) et grand 120° (W), diamètres nominaux 1/2" à 1 1/2", BSP ou NPT

Filetage BSP NPT	Pulvérisateur numéro	K	L / MIN @ BAR								Diam. aprox. orifice Ø [mm]	Passage libre min. aprox. Ø [mm]	Dimensions [mm]		[g] Métal
			0,5 bar	0,7 bar	1 bar	2 bar	3 bar	5 bar	10 bar	20 bar			A	B	
1/2	N1	13,7	9,67	11,4	13,7	19,3	23,7	30,6	43,2	61,1	4,83	3,30	63,5	22,4	85
	N2	24,2	17,1	20,2	24,2	34,2	41,8	54,0	76,4	108	6,60	3,30			
	N3	37,6	26,6	31,5	37,6	53,2	65,1	84,1	119	168	8,64	3,30			
	N4	54,9	38,8	46,0	54,9	77,7	95,1	123	174	246	10,9	4,83			
	N5	75,2	53,2	62,9	75,2	106	130	168	238	336	13,5	4,83			
	N6	95,7	67,7	80,1	95,7	135	166	214	303	428	14,2	4,83			
1	N6	95,7	67,7	80,1	95,7	135	166	214	303	428	15,2	4,83	92,2	35,1	241
	N7	153	108	128	153	216	264	341	483	683	19,6	6,35			
1 1/2	N8	216	153	181	216	306	375	484	685	968	23,6	6,35	111	50,8	765
	N9	294	208	246	294	416	509	657	930	1320	27,7	7,87			
	N10	385	272	322	385	545	667	861	1220	1720	32,8	7,87			

Débit ( $l_{min}$ ) = K bar

**Matériaux standard: Laiton et 1.4401 (316).**