

## NC Débits et dimensions

Cône plein, angle de pulvérisation petit 60°(N), moyen 90°(M) et grand 120° (W) diamètres nominaux 3/4" à 6", BSP ou NPT

Filetage Taraudage BSP NPT	Pulvérisateur Numéro	K	L / MIN @ BAR								Diam. aprox. orifice Ø [mm]	Passage libre min. aprox. Ø [mm]	Dimensions [mm]				[g] Filetage
			0,2 bar	0,5 bar	0,7 bar	1 bar	2 bar	3 bar	5 bar	7 bar			A	B	C	D	
2	NC 2050	266	125	192	225	266	369	447	568	665	22,6	15,2	148	63,5	148	76,2	361
	NC 2060	320	150	231	270	320	443	536	681	23,9	16,0						
	NC 2065	346	163	250	293	346	480	581	738	25,4	17,0						
	NC 2070	373	175	269	316	373	517	625	795	26,7	17,3						
2 1/2	NC 2570	373	175	269	316	373	517	625	795	931	26,7	17,3	149	76,2	148	88,9	546
	NC 2580	426	200	308	361	426	591	715	909	1060	28,7	17,5					
	NC 2590	480	225	346	406	480	664	804	1020	1200	30,2	19,8					
3	NC 3058	309	145	223	261	309	428	518	659	772	24,1	16,0	149	88,9	148	102	645
	NC 3084	448	210	323	379	448	620	750	954	1120	29,7	22,4					
	NC 3096	512	240	369	433	512	709	858	1090	1280	28,4	24,1					
	NC 30117	624	293	450	527	624	864	1050	1330	1560	34,5	24,6					
4	NC 40125	666	313	481	563	666	923	1120	1420	1660	35,3	24,9	149	114	184	127	1320
	NC 40130	693	325	500	586	693	960	1160	1480	1730	35,3	24,9					
	NC 40180	959	450	693	811	959	1330	1610	2040	2390	42,9	33,3					
	NC 40250	1330	625	962	1130	1330	1850	2230	2840	3330	50,3	40,1					
6	NC 60350	1860	876	1350	1580	1860	2580	3130	3980	4660	60,5	43,2	241	168	279	178	3680
	NC 60480	2560	1200	1850	2160	2560	3540	4290	5450	6390	69,9	44,5					
	NC 60615	3280	1540	2370	2770	3280	4540	5490	6980	8180	79,0	50,0					

$$\text{Débit ( l_{min} )} = K ( \text{bar} )^{0,47}$$

**Matériaux standard: PVC, Polypropylène et PTFE.**