

## NCJ Débits et dimensions

Cône creux, angle de pulvérisation, 15°, 20° et 30°, diamètres nominaux 3/4" à 6", BSP ou NPT

Filetage Taraudage	Pulvérisateur numéro	K	L / MIN @ BAR								Diam. aprox. orifice Ø [mm]	Dimensions Métal [mm]			[kg]	
			0,5 bar	0,7 bar	1 bar	1,5 bar	2 bar	3 bar	5 bar	7 bar		A	B	C	PVC	Métal
3/4	NC 0706J	32,0	23,1	27,0	32,0	38,7	44,3	53,6	68,1	79,8	7,52	82,6	34,9	28,4	0,04	0,34
1	NC 1012J	64,0	46,2	54,1	64,0	77,4	88,6	107	136	160	10,3	88,9	44,5	35,1	0,06	0,45
1 1/4	NC 1218J	95,9	69,3	81,1	95,9	116	133	161	204	239	12,3	102	50,8	44,5	0,11	0,57
1 1/2	NC 1526J	139	100	117	139	168	192	232	295	346	15,1	127	63,5	50,8	0,20	1,02
2	NC 2048J	256	185	216	256	310	354	429	545	638	20,2	152	76,2	63,5	0,37	1,13
2 1/2	NC 2572J	384	277	325	384	464	532	643	818	958	24,6	178	82,6	76,2	0,62	2,61
3	NC 30105J	560	404	473	560	677	775	938	1190	1400	29,5	203	97,5	88,9	0,85	2,84
4	NC 40190J	1010	731	856	1013	1220	1400	1697	2160	2530	40,5	254	127	114	2,04	6,80
6	NC 60350J	1860	1380	1580	1860	2260	2580	3126	3980	4660	54,0	343	181	168	2,78	15,9

$$\text{Débit (l}_{\text{min}}) = K (\text{bar})^{0,47}$$

**Matériaux standard: Laiton, 1.4401 (316), Polypropylène, PVC et PTFE.**