


SC Débits et dimensions

Cône plein, angle de pulvérisation petit 60°(N), moyen 90°(M) et grand 120° (W) diamètres nominaux 3/4" à 6", BSP ou NPT

Filetage Taraudage BSP NPT	Pulvérisateur numéro				K	L / MIN @ BAR								Diam. aprox. orifice Ø [mm]	Passage libre min. aprox. Ø [mm]	Dim. [mm]		[kg] Métal
						0,2 bar	0,3 bar	0,7 bar	1 bar	2 bar	3 bar	5 bar	7 bar			A	B	
3/4	SC 2.5	60°	90°		13,3	6,25	7,57	11,3	13,3	18,5	22,3	28,4	33,3	4,76				
	SC 3	60°	90°	120°	16,0	7,50	9,08	13,5	16,0	22,1	26,8	34,1	39,9	5,16				
	SC 4	60°	90°	120°	21,3	10,0	12,1	18,0	21,3	29,5	35,7	45,4	53,2	7,14	4,76	50,8	31,0	0,14
	SC 6		90°	120°	32,0	15,0	18,2	27,0	32,0	44,3	53,6	68,1	79,8	7,54				
	SC 7		90°	120°	37,3	17,5	21,2	31,6	37,3	51,7	62,5	79,5	93,1	8,89				
1	SC 4.2	60°	90°		22,4	10,5	12,7	18,9	22,4	31,0	37,5	47,7	55,9	6,35	6,35			
	SC 7	60°	90°	120°	37,3	17,5	21,2	31,6	37,3	51,7	62,5	79,5	93,1	8,33	7,94			
	SC 8	60°	90°	120°	42,6	20,0	24,2	36,1	42,6	59,1	71,5	90,9	106	8,89	7,94	73,2	38,1	0,32
	SC 9	60°	90°	120°	48,0	22,5	27,2	40,6	48,0	66,4	80,4	102	120	10,2	7,94			
	SC 10	60°	90°	120°	53,3	25,0	30,3	45,1	53,3	73,8	89,3	114	133	10,7	7,94			
	SC 11	60°	90°	120°	58,6	27,5	33,3	49,6	58,6	81,2	98,3	125	146	10,2	7,94			
	SC 12		90°	120°	64,0	30,0	36,3	54,1	64,0	88,6	107	136	160	11,7	7,94			
1 1/4	SC 6	60°	90°		32,0	15,0	18,2	27,0	32,0	44,3	53,6	68,1	79,8	7,62	7,62			
	SC 10	60°	90°	120°	53,3	25,0	30,3	45,1	53,3	73,8	89,3	114	133	9,92	9,53			
	SC 12	60°	90°	120°	64,0	30,0	36,3	54,1	64,0	88,6	107	136	160	10,7	9,53			
	SC 14	60°	90°	120°	74,6	35,0	42,4	63,1	74,6	103	125	159	186	11,7	9,53	88,9	47,6	0,59
	SC 16	60°	90°	120°	85,3	40,0	48,4	72,1	85,3	118	143	182	213	12,3	9,53			
	SC 17	60°	90°	120°	90,6	42,5	51,5	76,6	90,6	126	152	193	226	13,5	9,53			
	SC 20		90°	120°	107	50,0	60,5	90,1	107	148	179	227	266	15,9	9,53			

$$\text{Débit (l_{min})} = K (\text{bar})^{0,47}$$

Matériaux standard: Laiton, fonte, acier et 1.4401 (316).