


SC Débits et dimensions

Cône plein, angle de pulvérisation petit 60°(N), moyen 90°(M) et grand 120°(W) diamètres nominaux 3/4" à 6", BSP ou NPT

Filetage Taraudage	Pulvérisateur numéro				K	L / MIN @ BAR							Diam. aprox. orifice Ø [mm]	Passage libre min. aprox. Ø [mm]	Dim. [mm]		[kg] Métal
						0,2 bar	0,3 bar	0,7 bar	1 bar	2 bar	3 bar	5 bar			7 bar	A	
1 1/2	SC 10	60° 90°		53,3	25,0	30,3	45,1	53,3	73,8	89,3	114	133	9,92	9,53	98,6	55,6	0,82
	SC 16	60° 90° 120°		85,3	40,0	48,4	72,1	85,3	118	143	182	213	13,5	9,53			
	SC 20	60° 90° 120°		107	50,0	60,5	90,1	107	148	179	227	266	14,3	10,3			
	SC 24	60° 90° 120°		128	60,0	72,6	108	128	177	214	273	319	15,9	10,3			
	SC 29	60° 90° 120°		155	72,5	87,8	131	155	214	259	329	386	17,5	10,3			
	SC 30	90° 120°		160	75,0	90,8	135	160	221	268	341	399	19,1	10,3			
2	SC 17	60° 90°		90,6	42,5	51,5	76,6	90,6	126	152	193	226	12,3	12,3	130	69,9	1,50
	SC 30	60° 90° 120°		160	75,0	90,8	135	160	221	268	341	399	16,3	14,3			
	SC 35	60° 90° 120°		187	87,6	106	158	187	258	313	397	466	18,3	14,3			
	SC 40	60° 90° 120°		213	100	121	180	213	295	357	454	532	19,8	14,3			
	SC 47	60° 90° 120°		251	118	142	212	251	347	420	534	625	24,6	14,3			
	SC 50	60° 90° 120°		266	125	151	225	266	369	447	568	665	27,9	14,3			
2 1/2	SC 25	60° 90°		133	62,5	75,7	113	133	185	223	284	333	15,5	15,5	160	82,6	2,95
	SC 50	60° 90°		266	125	151	225	266	369	447	568	665	22,1	19,1			
	SC 60	60° 90° 120°		320	150	182	270	320	443	536	681	798	24,4	19,1			
	SC 70	60° 90° 120°		373	175	212	316	373	517	625	795	931	27,2	19,1			
	SC 80	60° 90° 120°		426	200	242	361	426	591	715	909	1064	29,2	19,1			
	SC 90	90° 120°		480	225	272	406	480	664	804	1022	1197	32,3	19,1			
3	SC 42	60° 90°		224	105	127	189	224	310	375	477	559	19,1	19,1	182	95,3	4,26
	SC 58	60° 90°		309	145	176	261	309	428	518	659	772	22,9	22,9			
	SC 80	60° 90° 120°		320	200	242	361	426	591	715	909	1064	27,9	25,4			
	SC 90	60° 90° 120°		480	225	272	406	480	664	804	1020	1200	30,6	25,4			
	SC 95	60° 90° 120°		506	238	288	428	506	701	849	1080	1260	28,6	25,4			
	SC 100	60° 90° 120°		533	250	303	451	533	738	893	1140	1330	34,1	25,4			
	SC 117	60° 90° 120°		624	293	354	527	624	864	1050	1330	1560	36,1	25,4			
	SC 120	60° 90° 120°		640	300	363	541	640	886	1070	1360	1600	38,1	25,4			
	SC 135	90° 120°		720	338	409	608	720	997	1210	1530	1800	41,7	25,4			
4	SC 125	60° 90°		666	313	378	563	666	923	1120	1420	1660	34,3		219	121	7,17
	SC 130	60° 90°		693	325	393	586	693	960	1160	1480	1730	35,1				
	SC 160	60° 90°		853	400	484	721	853	1180	1430	1820	2130	40,6				
	SC 180	60° 90° 120°		959	450	545	811	959	1330	1610	2040	2390	43,7	33,7			
	SC 188	60° 90° 120°		1000	470	569	847	1000	1390	1680	2140	2500	42,9				
	SC 200	60° 90° 120°		1070	500	605	901	1070	1480	1790	2270	2660	47,6				
	SC 210	60° 90° 120°		1120	525	636	947	1120	1550	1880	2390	2790	51,6				
	SC 250	90° 120°		1330	625	757	1130	1330	1850	2230	2840	3330	63,5				
6	SC 350	60° 90° 120°		1860	876	1060	1580	1860	2580	3130	3980	4660	66,0	35,1	*	*	11,34
	SC 480	90° 120°		2560	1200	1450	2160	2560	3540	4290	5450	6390	71,1	42,9	*	*	15,59
	SC 615	90° 120°		3280	1540	1860	2770	3280	4540	5490	6980	8180	76,2	42,9	*	*	15,59

$$\text{Débit } (l_{\min}) = K (\text{bar})^{0,47}$$

*Diamètre pour filetage 168mm, pour taraudage 183mm

Matériaux standard: Laiton, fonte grise, acier et 1.4401 (316).