TD Débits et dimensions

Cône creux, angle de pulvérisation 50° á 80°, diamètres nominaux 1/4”, 3/8”, 1/2” à 3/4” BSP, NPT ou soudè par contact

Taraudage BSP NPT	Pulvérisateur numéro	∢	Pièce d'insertion tourbillonante	Orifice [mm]	K	LITERS PER HOUR @ BAR 15 bar	35 bar	50 bar	**70 bar**	90 bar	100 bar	120 bar	150 bar	175 bar	200 bar	275 bar	350 bar	BSP NPT	[g] Métal
	TD2-34	**70°**	**SW2**	**0,864**	9,12	35,3	53,9	64,5	**76,3**	86,5	91,2	99,9	112	121	129	151	171	1/4"	717
	TD1-37	**80°**	**SW1**	**0,940**															
	TD2-40	**75°**	**SW2**	**1,02**	11,4	44,1	67,4	80,6	**95,3**	108	114	125	140	151	161	189	213		
	TD1-49	**85°**	**SW1**	**1,24**															
1/4”	**TD4-34**	**60°**	**SW4**	**0,864**	13,7	53,0	80,9	96,7	**114**	130	137	150	167	181	193	227	256	3/8"	707
	TD3-40	**70°**	**SW3**	**1,02**															
3/8”	**TD5-34**	**50°**	**SW5**	**0,864**	16,0	61,8	94,4	113	**133**	151	160	175	195	211	226	265	298		
	TD4-40	**65°**	**SW4**	**1,02**															
1/2”	**TD4-43**	**65°**	**SW4**	**1,09**	18,2	70,6	108	129	**153**	173	182	200	223	241	258	302	341		
	TD3-49	**75°**	**SW3**	**1,24**															
3/4”	**TD6-37**	**50°**	**SW6**	**0,940**	20,5	79,4	121	145	**172**	195	205	225	251	271	290	340	384	1/2"	676
	TD5-40	**60°**	**SW5**	**1,02**															
	TD4-46	**70°**	**SW4**	**1,17**															
	TD3-55	**75°**	**SW3**	**1,40**															
	TD6-40	**50°**	**SW6**	**1,02**	22,8	88,3	135	161	**191**	216	228	250	279	301	322	378	426	3/4"	645
	TD5-43	**60°**	**SW5**	**1,09**															
	TD4-52	**70°**	**SW4**	**1,32**															
	TD5-49	**60°**	**SW5**	**1,24**	25,1	97,1	148	177	**210**	238	251	275	307	332	355	416	469		
	TD4-58	**70°**	**SW4**	**1,47**															
	TD3-67	**80°**	**SW3**	**1,70**															

Débit (l/hr) = K $\sqrt{bar}$

Matériaux standard: 1.4401 (316), Carbure de tungstène.