

TD Débits et dimensions

Cône creux, angle de pulvérisation 50° à 80°, diamètres nominaux 1/4", 3/8", 1/2" à 3/4" BSP, NPT ou soudé par contact

Taraudage BSP NPT	Pulvérisateur Numéro	A	Pièce d'insertion tourbillonnante	Orifice [mm]	K	LITERS PER HEURE @ BAR											BSP NPT	[g]	
						15 bar	35 bar	50 bar	70 bar	90 bar	100 bar	120 bar	150 bar	175 bar	200 bar	275 bar			350 bar
	TD6-46	55°	SW6	1,17	27,4	106	162	193	229	259	273	300	335	362	387	453	512	1/4"	539
	TD5-52	65°	SW5	1,32															
	TD4-61	75°	SW4	1,78															
	TD3-70	80°	SW3	1,32															
	TD6-52	55°	SW6	1,47	31,9	124	189	226	267	303	319	349	391	422	451	529	597		
	TD5-58	65°	SW5	1,78															
	TD4-70	75°	SW4	1,24															
	TD7-49	50°	SW7	1,40	36,5	141	216	258	305	346	365	399	447	482	516	605	682		
	TD6-55	60°	SW6	1,63															
	TD5-64	70°	SW6	1,93															
	TD4-76	80°	SW4	1,47															
	TD7-58	50°	SW7	1,63	41,0	159	243	290	343	389	410	449	502	543	580	680	767		
	TD6-64	60°	SW6	1,78															
	TD5-70	70°	SW5	1,47															
	TD7-58	55°	SW7	1,63	45,6	177	270	322	381	432	456	499	558	603	645	756	853		
	TD6-64	65°	SW6	2,31															
	TD5-76	75°	SW5	1,63															
	TD4-91	80°	SW4	1,78															
	TD7-64	55°	SW7	2,08	50,1	194	297	355	419	476	501	549	614	663	709	831	938		
	TD6-70	65°	SW6	1,63															
	TD5-82	75°	SW5	1,93															
	TD7-64	55°	SW7	2,24	54,7	212	324	387	458	519	547	599	670	724	773	907	1020		
	TD6-76	65°	SW6	1,70															
	TD5-88	75°	SW5	1,93															
	TD8-67	50°	SW8	2,24	68,4	265	404	483	572	649	684	749	837	904	967	1130	1280		
	TD7-76	60°	SW7	2,77															
	TD6-88	70°	SW6	1,93															
	TD5-109	80°	SW5	2,16															
	TD8-76	50°	SW8	2,62	82,0	318	485	580	686	778	820	899	1010	1090	1160	1360	1540		
	TD7-85	65°	SW7	2,08															
	TD6-103	75°	SW6	2,46															
	TD8-82	55°	SW8	2,92	95,7	371	566	677	801	908	957	1050	1170	1270	1350	1590	1790		
	TD7-97	65°	SW7	2,08															
	TD6-115	75°	SW6	2,31															
	TD9-82	50°	SW9	2,69	109	424	647	773	915	1040	1090	1200	1340	1450	1550	1810	2050		
	TD8-91	60°	SW8	3,23															
	TD7-106	70°	SW7	2,24															
	TD6-127	80°	SW6	2,54															
	TD9-88	50°	SW9	3,00	123	477	728	870	1030	1170	1230	1350	1510	1630	1740	2040	2300		
	TD8-100	60°	SW8	3,61															
	TD7-118	70°	SW7	2,13															
	TD6-142	80°	SW6	2,69															
	TD9-84	55°	SW9	3,23	137	530	809	967	1140	1300	1370	1500	1680	1810	1930	2270	2560		
	TD8-106	65°	SW8	2,74															
	TD7-127	75°	SW7	3,07															
	TD9-106	55°	SW9	3,68	160	618	944	1130	1340	1510	1600	1750	1950	2110	2260	2650	2980		
	TD8-121	65°	SW8	2,62															
	TD7-145	75°	SW7	2,92															
	TD10-103	50°	SW10	3,38	182	706	1080	1290	1530	1730	1820	2000	2230	2410	2580	3020	3410		
	TD9-115	60°	SW9	3,00															
	TD8-133	70°	SW8	3,23															
	TD10-118	55°	SW10	3,68	205	794	1210	1450	1720	1950	2050	2250	2510	2710	2900	3400	3840		
	TD9-127	60°	SW9	3,45															
	TD8-145	70°	SW8	3,99															
	TD9-136	65°	SW9	3,45	228	883	1350	1610	1910	2160	2280	2500	2790	3020	3220	3780	4260		
	TD8-157	75°	SW8	3,99															
	TD9-136	65°	SW9	3,45	251	971	1480	1770	2100	2380	2510	2750	3070	3320	3550	4160	4690		
	TD10-136	60°	SW10	3,45															
	TD9-154	70°	SW9	3,91	274	1060	1620	1930	2290	2590	2740	3000	3350	3620	3870	4540	5120		
	TD10-151	60°	SW10	3,84															
	TD10-157	65°	SW10	3,99	319	1240	1890	2260	2670	3030	3190	3500	3910	4220	4510	5290	5970		

$$\text{Débit(l/hr)} = K \sqrt{\text{bar}}$$

Matériaux standard: 1.4401 (316), Carbure de tungstène.