

TDL Débits et dimensions

Cône creux, angle de pulvérisation 70° à 75°, diamètres nominaux 1/4" à 3/8" BSP, NPT ou soudé par contact

Taraudage BSP NPT	Pulvérisateur numéro	Pièce d'insertion tourbillonnante	Orifice [mm]	K	LITERS PER HEURE @ BAR												BSP NPT	[g]
					15 bar	35 bar	50 bar	70 bar	90 bar	100 bar	120 bar	150 bar	175 bar	200 bar	275 bar	350 bar		
1/4"	TDL4-18	SW4	0,457	2,92	11,3	17,3	20,6	24,4	27,7	29,2	32,0	35,7	36,6	41,3	48,4	54,6	1/4"	119
	TDL4-20	SW4	0,508	3,10	12,0	18,3	21,9	25,9	29,4	31,0	34,0	38,0	41,0	43,8	51,4	58,0		
	TDL4-22	SW4	0,559	3,42	13,2	20,2	24,2	28,6	32,4	34,2	37,4	41,9	45,2	48,3	56,7	64,0		
	TDL4-24	SW4	0,610	3,92	15,2	23,2	27,7	32,8	37,2	39,2	42,9	48,0	51,9	55,4	65,0	73,3		
	TDL4-27	SW4	0,686	4,56	17,7	27,0	32,2	38,1	43,2	45,6	49,9	55,8	60,3	64,5	75,6	85,3		
3/8"	TDL1-22	SW1	0,559	5,01	19,4	29,7	35,5	41,9	47,6	50,1	54,9	61,4	66,3	70,9	83,1	93,8	3/8"	107
	TDL1-24	SW1	0,610	5,70	22,1	33,7	40,3	47,7	54,0	57,0	62,4	69,8	75,4	80,6	94,5	107		
	TDL1-27	SW1	0,686	6,61	25,6	39,1	46,7	55,3	62,7	66,1	72,4	80,9	87,4	93,5	110	124		
	TDL1-30	SW1	0,762	7,52	29,1	44,5	53,2	62,9	71,3	75,2	82,4	92,1	99,5	106	125	141		
	TDL2-30	SW2	0,762	9,12	35,3	53,9	64,5	76,3	86,5	91,2	100	112	121	129	151	171		
	TDL2-33	SW2	0,838	10,3	39,7	60,7	72,5	85,5	97,3	103	112	126	136	145	170	192		
	TDL2-36	SW2	0,914	11,4	44,1	67,4	80,6	95,3	108	114	125	140	151	161	189	213		
	TDL2-38	SW2	0,965	12,1	46,8	71,5	85,4	101	115	121	132	148	160	171	200	226		
TDL2-40	SW2	1,02	13,2	51,2	78,2	93,5	111	125	132	145	162	175	187	219	247			
TDL2-42	SW2	1,07	13,7	53,0	80,9	96,7	114	130	137	150	167	181	193	227	256			

Débit (l/hr) = $\overline{K\ddot{O}bar}$

Matériaux standard: 1.4401 (316), Carbure de tungstène.