

TDL Débits et dimensions

Cône creux, angle de pulvérisation 70° à 75°, diamètres nominaux 1/4" à 3/8" BSP, NPT ou soudé par contact

Taraudage BSP NPT	Pulvérisateur numéro	Pièce d'insertion tourbillonnante	Orifice [mm]	K	LITERS PER HEURE @ BAR												BSP NPT	[g]
					15 bar	35 bar	50 bar	70 bar	90 bar	100 bar	120 bar	150 bar	175 bar	200 bar	275 bar	350 bar		
1/4"	TDL2-44	SW2	1,12	14,1	54,7	83,6	100	118	134	141	155	173	187	200	246	277	1/4"	119
	TDL2-46	SW2	1,17	14,8	57,4	87,6	105	124	141	148	162	181	196	209	246	277		
	TDL2-48	SW2	1,22	16,0	61,8	94,4	113	133	151	160	175	195	211	226	265	298		
	TDL2-50	SW2	1,27	16,6	64,4	98,4	118	139	158	166	182	204	220	235	276	311		
	TDL2-52	SW2	1,32	18,0	69,7	107	127	151	171	180	197	220	247	264	310	350		
	TDL2-54	SW2	1,37	18,7	72,4	111	132	156	177	187	205	229	247	264	310	350		
3/8"	TDL2-56	SW2	1,42	19,1	74,1	113	135	160	182	191	210	234	253	271	317	358	3/8"	107
	TDL3-50	SW3	1,27	20,4	79,1	121	144	171	194	204	224	250	270	289	339	382		
	TDL3-52	SW3	1,32	21,8	84,4	129	154	182	207	218	239	267	288	308	361	408		
	TDL3-54	SW3	1,37	23,0	89,1	136	163	193	218	230	252	282	304	326	382	431		
	TDL3-56	SW3	1,42	24,4	94,4	144	172	204	231	244	267	299	323	345	404	456		
	TDL3-58	SW3	1,47	25,1	97,1	148	177	210	238	251	275	307	332	355	416	469		

$$\text{Débit (l/hr)} = K \ddot{O}\text{bar}$$

Matériaux standard: 1.4401 (316), Carbure de tungstène.