WL Débits et dimensions

Cône plein, angle de pulvérisation 30°, 60°, 90° et 120°, BSP ou NPT

Filetage Taraudage BSP NPT	Pulvérisateur numéro	K	L / MIN @ BAR 0,7 bar	1 bar	2 bar	3 bar	5 bar	10 bar	15 bar	20 bar	Diam. aprox. orifice Ø [mm]	Métal [mm] A	B	C	D	[g] Métal	Plastique
1/8	WL 1/4	0,587	0,497	0,587	0,814	0,984	1,25	1,73	2,10	2,40	1,09	22,2	28,6	11,1	14,3	28,4	7,1
	WL 1/2	1,17	0,993	1,17	1,63	1,97	2,50	3,47	4,19	4,80	1,40						
	WL 3/4	1,76	1,49	1,76	2,44	2,95	3,75	5,20	6,29	7,20	1,83						
1/4	WL 1	2,35	1,99	2,35	3,25	3,94	5,01	6,93	8,39	9,60	2,08	27,0	34,9	14,2	17,5	42,5	10,6
	WL 1 1/2	3,52	2,98	3,52	4,88	5,91	7,51	10,4	12,6	14,4	2,77						
3/8	WL 2	4,70	3,97	4,70	6,51	7,87	10,0	13,9	16,8	19,2	3,18	31,8	38,1	17,5	22,2	56,7	14,2
	WL 3	7,05	5,96	7,05	9,76	11,8	15,0	20,8	25,2	28,8	3,96						
	WL 4	9,40	7,95	9,40	13,0	15,7	20,0	27,7	33,6	38,4	4,78						
1/2	WL 5	11,7	9,93	11,7	16,3	19,7	25,0	34,7	41,9	48,0	5,16	38,1	50,8	22,2	28,6	85,1	28,4
	WL 6	14,1	11,9	14,1	19,5	23,6	30,0	41,6	50,3	57,6	5,56						
	WL 7	16,4	13,9	16,4	22,8	27,6	35,0	48,5	58,7	67,2	5,79						
3/4	WL 8	18,8	15,9	18,8	26,0	31,5	40,0	55,5	67,1	76,8	5,94	44,5	54,0	28,6	34,9	170	42,5
	WL 10	23,5	19,9	23,5	32,5	39,4	50,1	69,3	83,9	96,0	7,14						
	WL 12	28,2	23,8	28,2	39,0	47,2	60,1	83,2	101	115	7,92						
1	WL 15	35,2	29,8	35,2	48,8	59,1	75,1	104	126	144	8,33	55,6	60,3	34,9	41,3	397	99,2
	WL 20	47,0	39,7	47,0	65,1	78,7	100	139	168	192	9,53						

$$Débit\,(l_{min}) = K\,(bar)^{0,47}$$

Matériaux standard: Laiton, 1.4305 (303), 1.4401 (316), PVC, Polypropylène et PTFE (Angle de pulvérisation 120° pour DN 1/8" n'est pas livrable PTFE et en Polypropylène).