


WT Débits et dimensions

Cône creux, angle de pulvérisation moyen et très grand, diamètres nominaux, 1/8" à 3/4", BSP ou NPT

Filetage Taraudage BSP NPT	Pulvérisateur numéro		K	L / MIN @ BAR								Diam. aprox. d'entrée Ø [mm]	Diam. aprox orifice Ø [mm]	Dimensions Métal [mm]						[g] Métal Plast.			
				0,3 bar	0,5 bar	0,7 bar	1 bar	2 bar	3 bar	5 bar	7 bar			A	B	C	D	E	F			G	H
1/8	WT10	70° 110°	0,228	0,125	0,161	0,191	0,228	0,322	0,395	0,510	0,603	1,02	1,17	28,4	22,4	16,0	12,7	22,4	16,0	16,5	12,7	28	14
	WT20	70° 115°	0,456	0,250	0,322	0,381	0,456	0,645	0,789	1,02	1,21	1,52	1,52										
	WT40	70°	0,912	0,499	0,645	0,763	0,912	1,29	1,58	2,04	2,41	2,29	2,29										
	WT50	115°	1,14	0,624	0,806	0,953	1,14	1,61	1,97	2,55	3,01	2,29	2,29										
	WT60	70° 115°	1,37	0,749	0,967	1,14	1,37	1,93	2,37	3,06	3,62	2,54	2,79										
	WT70	115°	1,60	0,874	1,13	1,33	1,60	2,26	2,76	3,57	4,22	2,54	2,79										
	WT80	130°	1,82	0,999	1,29	1,53	1,82	2,58	3,16	4,08	4,82	2,79	3,05										
	WT100	70° 115°	2,28	1,25	1,61	1,91	2,28	3,22	3,95	5,10	6,03	3,30	3,30										
	WT130	125°	2,96	1,62	2,09	2,48	2,96	4,19	5,13	6,62	7,84	3,56	3,56										
	WT160	70°	3,65	2,00	2,58	3,05	3,65	5,16	6,32	8,15	9,65	3,81	4,06										
	WT180	125°	4,10	2,25	2,90	3,43	4,10	5,80	7,10	9,17	10,9	4,32	4,06										
WT200	70°	4,56	2,50	3,22	3,81	4,56	6,45	7,89	10,2	12,1	4,32	4,83											
1/4	WT12	80°	0,273	0,150	0,193	0,229	0,273	0,387	0,474	0,611	0,724	1,02	1,27	33,3	25,4	20,1	16,0	28,4	20,6	20,1	16,0	85	21
	WT18	80°	0,410	0,225	0,290	0,343	0,410	0,580	0,710	0,917	1,09	1,52	1,52										
	WT20	70° 110°	0,456	0,250	0,322	0,381	0,456	0,645	0,789	1,02	1,21	1,52	1,52										
	WT27	80°	0,615	0,337	0,435	0,515	0,615	0,870	1,07	1,38	1,63	1,78	2,03										
	WT35	100°	0,798	0,437	0,564	0,667	0,798	1,13	1,38	1,78	2,11	2,03	2,29										
	WT40	70° 80°	0,912	0,499	0,645	0,763	0,912	1,29	1,58	2,04	2,41	2,03	2,29										
	WT42	140°	0,957	0,524	0,677	0,801	0,957	1,35	1,66	2,14	2,53	2,03	2,29										
	WT48	105°	1,09	0,599	0,773	0,915	1,09	1,55	1,89	2,45	2,89	2,29	2,79										

$$\text{Débit (l/min)} = K \text{ bar}$$

Matériaux standard: Laiton, 1.4305 (303) et 1.4401 (316).